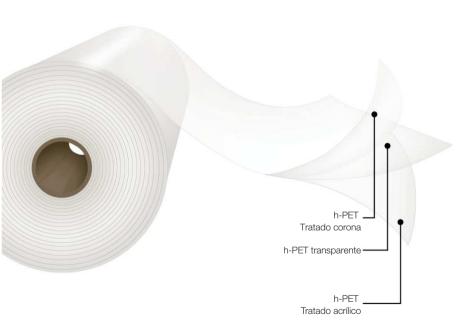


Película BOPET

OPET PlainFilm





Tratamiento corona externo, tratamiento acrílico interno

Descripción

Película transparente con tratado corona por una cara y con tratamiento acrílico por la cara reversa. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas. El tratado corona está situado en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Muy buena transparencia.
- •Resistencia a altas temperaturas.
- •Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- •Una cara tratado corona / Cara con tratamiento acrílico.
- •Muy buena adhesividad en aluminio, adhesivos y tintas.
- •Resistente a la humedad y temperatura.

Aplicaciones

Empleada en múltiples aplicaciones en una gran variedad de procesos de conversión en la industria de empaques para alimentos así como en otras aplicaciones industriales. El tratamiento acrílico provee una excelente adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base nitrocelulosa, así como de adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Está diseñada para alta procesabilidad en máquinas de empaque como capa externa en laminaciones. Esta película es resistente a la humedad y a la temperatura en aplicaciones de llenado en caliente y de esterilización.

*Condiciones importantes

*Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.

*La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros aboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso para las aplicaciones previstas.

*Este producto cumple el grado FDA y UE. Para mayor información, por favor sírvase a ingresar a nuestra página web: https://www.obengroup.com/es/documentos.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamañode lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

| Código de Película | Espesor (µm) | Gramaje (g/m²) | Ancho (mm) | Centro Cartón | 760 mm Φ Diam. Ext. | | | |
|-----------------------|-----------------|-------------------|-------------|------------------|---------------------|--------------|---------------------------|--|
| | | | | | Largo (m) | Peso (kg/cm) | Tratamiento | |
| ET 10 TA | 10.0 | 13.9 | 400 a 2,000 | 6" | 39,400 | 5.49 | Corona Ext. Acrílico Int. | |
| ET 12 TA | 12.0 | 16.7 | | | 32,800 | | | |
| ET 19 TA | 19.0 | 26.5 | | | 20,800 | | | |
| ET 23 TA | 23.0 | 32.1 | | | 17,200 | | | |

Valores típicos de propiedades físicas**

**Esta ficha técnica debe ser utilizada como guia general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

| Propiedad | Unidad | Método de | Espesor en micras | | | | |
|---|--------|------------|-------------------|-------|------|------|-----|
| Fiopledad | | prueba | 10.0 | 12.0 | 19.0 | 23.0 | |
| Haze Brillo 45° | | % | ASTM D1003 | 0.5 | 1.0 | 1.8 | 2.3 |
| | | | ASTM D2457 | 130 | | | |
| Coeficiente de Fricción - Cinético | A/A | _ | ASTM D1894 | 0.30 | | | |
| Coeffciente de Friccion - Cinetico | T/T | | | 0.35 | | | |
| Resistencia a la Tracción | | N/mm² | | 210 | | | |
| nesistericia a la Traccion | DT | IN/IIIII- | | 220 | | | |
| Flangación a Duntura | | % | ASTM D882 | 125 | | | |
| Elongación a Ruptura | DT | 70 | A311VI D002 | 95 | | | |
| Módulo Secante 2% | | N/mm² | | 3,900 | | | |
| | | | | 4,200 | | | |
| Tanaián Cunarficial | | dyn/cm | ASTM D2578 | 44 | | | |
| Tensión Superficial | TI | dyn/cm | ASTIVI D2376 | 56 | | | |
| Encogimiento (150 °C 20 min) | DM | % | ASTM D1204 | 1.2 | | | |
| Encogimiento (150 °C, 30 min) | | 70 | A311VI D1204 | 1.0 | | | |
| Tasa de Transmisión de Vapor de Agua (38°C, 90% H.R.) | | g/(m².d) | ASTM F1249 | 40 | 38 | 28 | 22 |
| Tasa de Transmisión de Oxígeno (23 °C, 0 % H.R.) | | cm3/(m².d) | ASTM D3985 | 125 | 100 | 80 | 70 |

